COMPASS工法の改良一二重鋼板による土砂押し出し方法の検討

松友 啓志\*1・長尾 達児\*2・栗栖 基彰\*3

## 概 要

COMPASS工法における現状の施工手順は、鋼板挿入後、支保工を建て込みながら内 部土塊の掘削を行い、場所打ちで構造物を構築することを標準としている。

しかし,狭隘箇所での内部土塊掘削作業や,閉鎖空間への高流動コンクリート打設作業は 施工性・コストの両面から改善の余地がある。今回,COMPASS工法の更なる施工性の 向上とコストダウンを念頭に,大幅な施工内容・手順の変更を加え改良工法の実証実験を 行った。

キーワード: COMPASS工法・線路下横断・急速けん引

# IMPROVEMENT OF THE COMPASS METHOD: A STUDY OF THE SOIL DISCHARGE TECHNIQUE USING DOUBLE STEEL PLATES

Hiroshi MATSUTOMO \*1, Tatsuji NAGAO \*2, Motoaki KURISU \*3

#### Abstract

The current standard practice of the COMPASS method is the following: insert steel plates, then excavate soil inside the installed steel plates while erecting supports, and construct a structure by casting concrete in place.

However, there is room for improvement to facilitate work and reduce cost for inner soil excavation in a narrow area and for placing superplasticized concrete into an enclosed space.

In view of extensive modification to the construction techniques and sequence of the COMPASS method, experiments were conducted with the modified method to demonstrate that it would make work easier and reduce costs.

Keywords: COMPASS method, crossing underneath a railway track, rapid pull

<sup>\*1</sup> Underground Structure Group, Civil Engineering Technology Department, Engineering Division

<sup>\*2</sup> Manager, Underground Structure Group, Civil Engineering Technology Department, Engineering Division

<sup>\*3</sup> Manager, Foundation/Geotechnical Engineering Group, Civil Engineering Technology Department, Engineering Division

# COMPASS工法の改良ーニ重鋼板による土砂押し出し方法の検討

# 1. はじめに

C O M P A S S (COMPAct Support Structure) 工法は,計画構造物の外周の地 盤を地盤切削ワイヤーにより切削し,その後 方から防護用の鋼板を挿入したのち,防護用 の鋼板で囲まれた内部を,刃口を用いて掘削 しながら支保工を建込み,その支保工を巻き 込んでコンクリートを打設することにより, 非開削で小断面の横断構造物(SRC 構造)を 構築する工法である。

しかし,狭隘箇所での内部土塊掘削作業や, 閉鎖空間への高流動コンクリート打設作業は 施工性・コストの両面から改善の余地がある。

今回, COMPASS工法の更なる施工性 の向上とコストダウンを念頭に, 大幅な施工 内容・手順の変更を加えた改良工法の実証実 験を行った。本報は, その実験結果について 報告するものである。

#### 2. 検証試験

#### 2.1 試験概要

現在のCOMPASS工法の施工手順のう ち,作業が煩雑である内部掘削→鋼製支保工 建て込み→コンクリート打設の工程を簡略化 するため,立坑内からコンクリート函体を押 し込み,鋼板で囲まれた土塊と置き換えるこ とにより構造物を構築することとした。

検証試験は,土塊を引き出しながら,函体 を土中に埋設することが可能なのか,その際 にどのような設備が必要となるのかを確認し た。また,実験中は各種計測を行い,各部の 挙動や影響範囲などを探った。 松友 啓志\*1・長尾 達児\*2・栗栖 基彰\*3

# 2.2 改良工法の施工手順

#### (1) 重ね合わせ鋼板の地盤内挿入

従来の t=22mm の一枚ものの鋼板に変えて, 2 枚の鋼板の間に潤滑材を挟み従来厚さと同 等とした重ね合わせ鋼板を,地盤内に挿入す る。外側の鋼板は土中に存置し,内側の鋼板 は土塊と共に到達側へ引き出される。



#### (2) 発進架台・到達架台の設置

到達立坑に土塊および内鋼板けん引用の ジャッキ設備,押し輪を設置する。また内鋼 板は押し輪に定着するため延長する。外鋼板 は発進立坑側で引き止め設備によって固定す る。



#### (3) 函体の設置

到達立坑に設置した土塊けん引用の押し輪 よりPC鋼棒をガイドパイプ内に通して発進 立坑に函体を設置し,函体最後部で定着する。 定着部には方向修正機能を持たせる。



\*1 エンジニアリング本部 土木技術部 地下構造グループ
\*2 エンジニアリング本部 土木技術部 地下構造グループ・リーダー
\*3 エンジニアリング本部 土木技術部 基礎地盤グループ・リーダー

# (4) 支保工の設置

到達立坑にはけん引によって引き出された, 内鋼板によって囲まれた土塊を支保するため の支保工を設置する。この支保工は鋼板の撤 去,土塊の掘削作業の支障とならない構造と する。



### (5)土塊および函体のけん引

到達立坑に設置したけん引ジャッキにより 押し輪を移動することで,内鋼板に囲まれた 土塊および函体をけん引する。方向修正が必 要な場合は,土塊の調整はけん引ジャッキで, 函体は函体最後部の定着部で調整を行う。



#### (6) ストラットの設置

夜間線路閉鎖作業で効率良く作業を進める ため、内鋼板定着部と押し輪の間にはスト ラットを設置することとし、段取り替え時間 を短縮する。土塊支保工とストラットは支障 しない構造とする。



# (7)土塊掘削

(6)の作業を繰り返しながら,函体を所 定の位置までけん引する。引き出された内鋼 板で囲まれた土塊は到達立坑の延長に合わせ 撤去を随時行う。



# 2.3 改良工法における基本条件

改良工法の基本条件を以下に列挙する。

- 内鋼板は発進立坑よりけん引方式により
   到達立坑に引き込むこととする。
- 内鋼板と函体を直接接続して函体を引き 込まない。
- ・ 函体および土塊のけん引作業は夜間線路
   閉鎖にて行うこととし、施工速度
   4.0m/2h(1夜)を目標とする。
- 準備・段取り替え・土塊掘削作業は線路
   閉鎖時間外で行う。

#### 2.4 確認項目

試験により確認する項目は以下とした。

- (I)けん引時の函体および内鋼板(土塊)の移動距離・速度
- (Ⅱ)けん引時の内鋼板および内部土塊の挙動
- (Ⅲ)けん引時の地表面,上部外鋼板および 函体の挙動
- (IV) 施工サイクルタイム

# 2.5 試験設備

COMPASS工法では標準断面を 4.0m ×4.0m, 施工延長の最大値を 15.0m としてい る。今回の試験では断面寸法を約 2.0m× 2.0m, 延長 7.7m と約 1/2 に規模を縮小して 試験を行った。側面図, 断面図および RC 函 体と鋼板との位置関係を図-1,図-2に示 す。



## 3. 試験結果

# 3.1 けん引力・速度

試験開始から終了までのけん引力およびけ ん引速度を図-3に示す。ここでのけん引 速度は、けん引距離約 50mm 毎のけん引時間 から算出したものである。図中には、要素試 験結果より求めたけん引力推定値および実測 値の回帰直線を併せて示した。

けん引力は、試験開始から 1000mm 程度ま では低下傾向を示したが、その後はけん引距 離の進捗に伴い増加傾向に転じ、7300mm 近 傍で最大値 354kNを示した。また、図から明 らかなように、けん引力は推定値を大きく下 回る結果となった。通常けん引時において、 けん引速度を 50mm/min ~ 100mm/min, 100mm/min~200mm/min と変化させたが、け ん引力には顕著な変化はみられなかった。



図-3 けん引力およびけん引速度図

# 3.2 変位量

# (1) 内鋼板内空変位量

試験開始から終了まで図-4に示す測点 で変位計を用いて変位測定を行った。各測点 の変位量を図-5,図-6に示す。図中, 各測定位置について初期値にばらつきがみら れるが,これは計測機器を設置した後に埋戻 し等の作業を行った影響により生じたもので ある。なお,横軸は発進立坑からの測定位置 の距離とした。

鉛直変位量は, SV-1 において測定可能な 値(-25mm)を超える結果となった。水平変 位量は模擬地盤内において SH-2 に最大で 8mm 程度の変動がみられた。

鉛直および水平変位量は,各測定点で測定 値に多少の差異があるものの同様な変形モー



ドを示した。これは,試験開始前の鋼板形状 の影響によるものと考えられる。

# (2) 内部土塊変位量

試験開始から終了までの内部土塊のけん引 方向への変位量として,図-7に示す土塊 中に埋設した計測用鋼板の位置を,変位計を 用いて測定した。測定結果を図-8に示す。 なお,測定値はけん引方向への変位を負とし た。また,図中には測定位置が到達立坑に達 した時点を「到達立坑」として併せて示した。

最大変位は, SoU-1 (発進立坑側の上部の 測定点) で発生し, けん引距離約 500mm の時 点で発進立坑側に最大 1.2mm, けん引距離約 7100mm の時点で到達立坑側に最大 2.7mm と なった。SoU-1 以外の測定点の変位量はほと んど動きがなく, 試験開始から終了までの累 計で 1mm 以下であった。

なお, 各測定点ともに地表面計測のため,



図-7 内部土塊変位測定位置図



けん引の一時中断,再開を行なった際に微少 ではあるが,値の変動がみられた。

# 3.3 変状測定

# (1) 地表面の変状測定

試験開始から終了まで図-9に示す測点 にて地表面変状測定を行った。測定結果を 図-10,図-11に示す。

鉛直変位は,隆起が最大10mm,沈下が最



GH-10

5000

地表面の変位測定結果(水平)

けん引距離(mm)

6000

7000

8000

Ē

效位量 0 0

-5

-10

-15 L 0 GH-9

2000

3000

1000

 $\boxtimes -11$ 

大 32mm であった。変形モードは沈下→隆起 →沈下といった凹凸を示した。具体的には, 試験開始とともに沈下が序々に進行し,測定 位置に緩衝材(土塊と函体の間に設置した鋼 材)が近づくと隆起が生じ,緩衝材が通過す ると再び沈下に転じる傾向を示した。緩衝材 通過後の沈下量は,外側鋼板とボックスとの 隙間(設計 15mm)の影響により通過前の沈 下に比べ大きな値となっている。

水平変位は、到達側への変位が最大 12mm, 発進側への変位が最大 10mm であった。水平 変位の変形モードは鉛直変位と関連して,沈 下時は発進側への変位,隆起時は到達側への 変位が生じた。

### (2) 上部外鋼板変状測定

試験開始から終了まで図-9に示す測点 にて上部鋼板の鉛直変位測定を行った。測定 結果を図-12に示す。上部鋼板の鉛直変 位量は,隆起が最大 26mm,沈下が最大 24mm であった。変形モードについては,地表面変





状測定結果と同様に凹凸を示した。図-1 3にけん引横断方向の各測定断面の地表面 変状測定結果と上部外鋼板鉛直変位測定結果 を重ね合わせて示した。これらより,各測定 断面において,隆起後の相対沈下量は,地表 面および鋼板のいずれも 25mm 程度となって いた。

#### (3) 函体の挙動

試験の開始から終了まで,けん引時の函体 の挙動を把握するため,図-14に示す位 置にて函体の底版高さの測定を行った。測定



結果を図-15,図-16に示す。測定結 果より,第一函体~第三函体において 30mm 程度の沈下が発生した。発生位置はほぼ模擬 地盤内へ函体が全てけん引敷設された位置で, 概ね発進立坑から 2.0m 程度の位置となって いる。何れの函体も,模擬地盤内に先端部が 到達すると先端が下側に傾き,函体全てが模 擬地盤内にけん引敷設された後,先端が上向 きに転じていた。

### 3. 4 サイクルタイム

急速けん引試験は,図-17に示す作業 サイクルで行った。本工法は,線路閉鎖間合 いのうち2時間にて4.0mのけん引を目標と している。試験では,1mのけん引を4回行 い各回のサイクルタイムを測定した。サイク ルタイムの集計表をグラフ化したものを図 -18に示す。

1 サイクルの所要時間は回数を重ねる毎に 短縮され,第3回で概ね 30 分程度となった。 最終的に 4.0m のけん引に要した時間は 1 時 間 46 分であり,目標としている 2 時間以内 でけん引することができた。

#### 4. 考察

本実験の結果得られた知見をまとめると以 下の通りである。

試験開始から終了まで,計画していた施工 手順および施工設備システムに大きな問題は なく,けん引速度約 50~200mm/min,最大け ん引力 354kN で土塊および函体を順調にけん 引することができた。

また,けん引作業時間は,"夜間線路閉鎖 間合いのうちの2時間で4.0mのけん引作業 を行う"という目標に対して1時間46分で 4.0mのけん引作業を行うことができ,改良 工法の実用性を実証する結果となった。

しかしながら,地表面変状測定結果や函体 挙動測定結果では,地表面に最大で 10mm の 隆起,32mm の沈下と,水平方向に±10mm 程 度の変位が,函体に330mm程度の沈下が発生 した。そのため,実施工では軌道を浮かした 状態でけん引作業を行い,過大な軌道変状を 防止するとともに,函体の出来形確保のため に防護鋼板の上げ越しや内空の拡大といった 対策が必要になると考える。



図-17 作業サイクル



図-18 サイクルタイムの測定結果

#### 参考文献

- 1) 有光,長尾他:地中鋼板挿入試験について (砂地盤および粘性土地盤への適用),土 木学会第 58 回年次学術講演会, VI-167, 平成 15 年 10 月
- 2) 有光,長尾他:地盤切削を用いた小断面 ボックスカルバートの構築(その1),土 木学会第 59 回年次学術講演会, VI-217, 平成16年9月
- 3)安保,有光他:地盤切削を用いた小断面 ボックスカルバートの構築(その2),土 木学会第 59 回年次学術講演会, VI-218, 平成16年9月
- 4)清水,渡邊他:小断面アンダーパス工法の
   開発,土木学会,土木建設技術シンポジウム 2006, VI-11,平成 18 年 7 月